



## SCHEDA TECNICA INFORMATIVA

# ***P3-dix forte alcalino clorattivo***

***Detergente sanitizzante clorattivo per le industrie agro-alimentari e per locali di preparazione alimenti***

### **Caratteristiche chimico - fisiche**

<b>Aspetto fisico:</b>	liquido giallo
<b>Solubilità:</b>	a 20°C miscibile in acqua in ogni rapporto
<b>Peso specifico:</b>	ca. 1,21 g/cm <sup>3</sup> (a 20°C)
<b>Stabilità allo stoccaggio:</b>	da +5°C a +30°C
<b>Valore pH 1%:</b>	ca. 12,1 (20°C in acqua demineralizzata)
<b>Punto di infiammabilità:</b>	> 100°C
<b>Schiumosità:</b>	non schiumogeno
<b>Compatibilità con i materiali:</b>	<p><b>P3-dix forte alcalino clorattivo</b> non corrode materiali quali l'acciaio al carbonio, acciaio inox, ferro, vetro, ceramica. Le superfici in alluminio possono essere trattate con temperature non superiori a 35° C e con tempi di contatto non superiori a 10 minuti.</p> <p><b>P3-dix forte alcalino clorattivo</b> è altresì compatibile, alle concentrazioni d'uso, con i più comuni polimeri impiegati nell'industria alimentare (PVC, PE, EPDM, VITON, NBR, ecc.).</p>

## Applicazione

Detergenza e sanitizzazione:

- di impianti per la produzione e trasformazione del latte, di tank di trasporto e deposito, come pure di raccordi , tubazioni ,impianti e recipienti di mungitura.
- di impianti ed ambienti nell'industria delle bevande.
- di tank e fusti da birra in alluminio rivestito nelle birrerie.
- nelle industrie di lavorazione della carne, di impianti fissi e/o mobili (condotti di recupero sangue, sale di sezionatura, ecc.).
- di superfici lavabili nelle cucine e locali di preparazione alimenti.

### Modalità d'uso: a) Nella lavorazione e trasformazione del latte

Impianti centralizzati di mungitura, tank, filler, linee

Concentrazione : 0,5-1%  
 Temperatura : 20°- 60°C  
 Tempo di contatto: 5 - 20 minuti (secondo il tipo di utenza)

Il trattamento avviene per ricircolazione e deve essere preceduto e seguito da un risciacquo con acqua a temperatura ambiente.

### b) Industria delle bevande

Tank, tubazioni, container, premix, riempitrici, impianti a spina nei banchi di mescita

Concentrazione : 0.5 - 3% (secondo il tipo di utenza)  
 Temperatura : 20°- 60°C  
 Tempo di contatto : 10 - 30 minuti (secondo il tipo di utenza)

Il trattamento avviene per ricircolazione e deve essere preceduto e seguito da un risciacquo con acqua a temperatura ambiente.

### c) Nelle birrerie

Tank, tubazioni, fusti (processi manuali o automatici), riempitrici

Concentrazione : 0.5 - 5% (secondo il tipo di utenza)  
 Temperatura : 20°- 60°C  
 Tempo di contatto : 3 – 30 minuti (secondo il tipo di utenza)

Il trattamento con la soluzione di **P3-dix forte alcalino clorattivo** avviene per ricircolazione e deve essere preceduto e seguito da un risciacquo con acqua a temperatura ambiente.

**NOTE:** per trattamenti di sanitizzazione/detergenza manuale di fusti da birra (in particolare se in alluminio) utilizzare sempre soluzioni pronte

all'uso e non immettere il prodotto concentrato all'interno del fusto; non superare mai i 35°C durante il trattamento.

#### **d) Industrie di lavorazione carne/pesce**

##### Strutture esterne, ambienti, impianti

Concentrazione : 1 - 5%  
Temperatura : 50° - 60°C max  
Tempo di contatto : 10 -20 minuti

Le procedure applicative sono da curarsi nel dettaglio a secondo del mezzo di veicolazione scelto per utilizzare la soluzione di **P3-dix forte alcalino clorattivo**.

#### **c) Cucine e locali di preparazione alimenti**

##### Strutture esterne, ambienti, impianti

Concentrazione : 1 - 2 %  
Temperatura : 50°C max  
Tempo di contatto : 15 – 20 minuti

**I parametri sono da considerarsi indicativi**; temperatura, concentrazione e tempo di lavaggio dipendono dal tipo e grado di sporco.

## **Monitoraggio**

### **• Determinazione della concentrazione per titolazione**

Campione: 50 ml di soluzione di utilizzo  
Titolante: HCl 0,5 N  
Indicatore: fenolftaleina  
Fattore di titolazione: 0,4  
Calcolo: ml di HCl consumati x 0,4 = % di **P3-dix forte alcalino clorattivo**

• **Titolazione del cloro attivo**

Campione: 100 ml di soluzione di utilizzo  
Titolante:  $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$  0,1 N  
Indicatore: KI (0,5 g),  $\text{H}_2\text{SO}_4$  25% (20 cc), salda d'amido 0,5% (1cc)  
Fattore di titolazione: 35,5  
Calcolo: ml di  $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$  consumati x 35,5 = ppm cloro attivo

Gli indicatori sono da aggiungere al campione in sequenza prima della titolazione

*Le indicazioni qui riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. Se Vi trovate in condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione della particolare durezza dell'acqua, o del metodo di lavoro o dei problemi di pulizia, Vi preghiamo di consultarci; Il nostro servizio tecnico Vi consiglierà e collaborerà con Voi.*

24/04/2009

**Ecolab S.r.l.**  
Via Paracelso, 6  
I – 20041 Agrate Brianza (MI)  
Tel. 0396050.579 Fax 0396050.573  
[www.ecolab.com](http://www.ecolab.com)

**ECOLAB<sup>®</sup>**  
Food & Beverage Division